

**Übersicht der Prüfnormen im flexiblen Akkreditierungsbereich des akkreditierten Zertifizierungsstelle für Bauprodukte des TÜV Thüringen e.V. (D-ZE-16006-04-00)**

<b>ZS 01 2014-11</b>	<b>Zertifizierung von Schweißbetrieben nach DIN EN ISO 3834 auf Grundlage:</b>
<b>DIN EN ISO 3834-1:2022-01</b>	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen – Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen
<b>DIN EN ISO 3834-2:2021-08</b>	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen – Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen
<b>DIN EN ISO 3834-3:2021-08</b>	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen – Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen
<b>DIN EN ISO 3834-4:2021-08</b>	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen – Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen
<b>DIN EN ISO 3834-5:2022-01</b>	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen – Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Qualitätsanforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen
<b>DIN EN ISO 3834-6:2024-08</b>	<b>Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen – Teil 6: Richtlinie zur Einführung der Normenreihe</b>
<b>DIN EN 1090-1:2012-02</b>	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken – Teil 1: Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile
<b>DIN EN 10025-1:2005-02</b>	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen
<b>DIN EN 10088-4:2010-01</b>	Nichtrostende Stähle – Teil 4. Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen
<b>DIN EN 10088-5:2009-07</b>	Nichtrostende Stähle – Teil 5. Technische Lieferbedingungen für Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen
<b>DIN EN 10210-1:2006-07</b>	Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen
<b>DIN EN 10219-1:2006-07</b>	Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen – Teil 1: Technische Lieferbedingungen
<b>DIN EN 10340:2008-01</b>	Stahlguss für das Bauwesen
<b>DIN EN 10343:2009-07</b>	Vergütungsstähle für das Bauwesen – Technische Lieferbedingungen
<b>DIN EN 13479:2017-10</b>	Schweißzusätze - Allgemeine Produktnorm für Zusätze und Pulver zum Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen
<b>DIN EN 14399-1:2015-04</b>	Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen im Metallbau – Teil 1: Allgemeine Anforderungen
<b>DIN EN 15048-1:2016-09</b>	Garnituren für nicht vorgespannte Schraubverbindungen im Metallbau – Teil 1: Allgemeine Anforderungen
<b>DIN EN 15088:2006-03</b>	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Erzeugnisse für Tragwerksanwendungen – Technische Lieferbedingungen

Stand: 03/2025